

设备招标技术要求

一、设备名称、数量及用途

三坐标测量仪 1 台 用于山东玲珑机电有限公司

二、每台供货范围

- 1、 主机：三坐标测量仪 1 台
- 2、 数据处理系统：1 套
- 3、 测头系统： 1 套
- 4、 标配的备品备件

三、主要技术参数

项 目	技术要求
保证精度温度范围	20±5℃
工作温度	0° C 至 45 ° C
温度变化梯度	1℃/h
湿度	0-95%（非冷凝）
测量臂移动最大加速度	>105 rad/s ²
震动冲击条件	6ms（IEC68-2-27）
电源	85-245VAC, 50/60 Hz
辐射和干扰	EN50081-1: 1991 B 类
直接测量范围	2.5m
测量臂 /WS35	2.5 米 6 轴 单点精度 0.023mm 空间精度 0.034mm
主机	内置自平衡机构
	内置温度补偿系统
	内置高灵敏温度传感器

1. 测量范围宽：您可以选择 2.0 米至 4.5 米测量范围，并可以通过蛙跳方式扩展到更大的测量范围。
2. USB 数据接口或者无线 WIFI 连接：采用通用数据线缆与计算机间通过 USB 数据接口通讯，并且可以实现热插拔；也可以使用无线 WIFI 连接，实现无线连接测量。
3. 多自由度设计让您实现任意空间点位置和隐藏点的测量，等臂长设计无测量死角。
4. 内置自平衡机构。
5. 内置可循环充电电池，可在无外接电源环境下工作，一次充电可测量 8 小时。
6. 内置高灵敏温度传感器，具有实时温度补偿功能，保证在不同的温度下都能实现高精度的稳定

测量。

7. 关节臂可选配蓝光非接触式扫描头，扫描头为非集成式，可自由拆卸

四、外购件配置

请卖方列出详细的外购件清单（包括规格型号、生产厂家、数量、设备使用部位等）

五、设备工作条件

- 1、工作温度 0° C 至 45 ° C
- 2、设备使用环境：**温度：室温**
- 3、能源
电源： 100 - 250V， 50-60Hz
- 4、设备标准：

设备精度贯彻 JJF1408-2013 国家标准或 B89. 4. 22 国际通用标准。

检 验 项 目	工 厂 标 准
关节臂长度	2500mm
综合测量精度	≤0.030mm

六、安全防护

- 1、达到设备本质安全明示。
- 2、设备要有接地及接零。

七、买卖双方责任

- 1、卖方负责提供：

- 1.1 根据上述条款描述的生产线配置供货。
- 1.2 **技术说明资料 4 套：**
 - 1.2.1 合格证、装箱单
 - 1.2.2 图纸及手册
 - 1.2.3 电源及功率、能耗清单
 - 1.2.4 全套电气图
 - 1.2.5 机械、电气备品件清单与相应图纸(包括易损件)，及外购件厂家信息。
 - 1.2.6 维修手册（包括部分装配图, 便于对照备件名称与维修）
 - 1.2.7 操作说明、维护规程
 - 1.2.8 以上资料的电子版光盘
 - 1.2.9 质保卡（售后服务承诺书）
 - 1.2.10 设备安全运输到**买方指定地点**；
 - 1.2.11 提供生产线安装所需材料规格、型号、数量及厂家，便于买方购买；
 - 1.2.12 派技术人员指导安装并负责调试；

- 2、买方负责提供：

- 2.1 从厂区网络与生产线之间的电缆连接（至主控柜）。

2.2 从厂区网络与生产线之间的主管路连接及固定。

2.3 负责到厂的设备安全存放。

3、设备安装调试及服务

3.1 安装由买方实施，卖方安排有工作经验的技术人员指导；卖方安排有相当工作经验的技术人员负责调试，买方安排操作人员协助。

3.2 卖方负责启动前机械和电气的检查。

3.3 安装和调试的结果由试生产情况结论。

3.4 设备操作及常见故障的维修和排除方法培训。

八、设备验收及质保

- 1、设备连续稳定运行 720 小时, 产品质量合格；
- 2、机械部分运行正常；
- 3、电气部分运行正常、通讯良好；
- 4、综合精度 $\leq 0.030\text{mm}$
- 5、设备精度达标，产品质量达标；
- 6、安全防护符合要求；
- 7、满足合同及技术协议各项要求。
- 8、验收产品指标（产品合格标准）：
- 9、设备质保期为双方签字验收合格后一年。
- 10、设备、程序不准设置密码

九、未尽事宜双方协商解决。